

SUBARU WRX-S4/STI [VAG/VAB]

取付説明書

DAMD
Styling Effect

RACING REAR WING HIGH-MOUNT TYPE

レーシングリアウイング ハイマウントタイプ

構成部品	①	ウイング	1	⑨	M5ボタンボルト	4
	②	ウイングレッグ	2	⑩	M5スプリングワッシャー	4
	③	台座(LH)	1	⑪	M5プレーンワッシャー	4
	④	台座(RH)	1	⑫	M5袋ナット	4
	⑤	ステーA (C-528 ※レーザー刻印あり)	2	⑬	M6×15アプセットボルト	2
	⑥	ステーB (C-529 ※レーザー刻印あり)	2	⑭	M6×25アプセットボルト	4
	⑦	型紙A、B、C	1	⑮	M6フランジキャップボルト	2
	⑧	両面テープ	2	⑯	M6スピードナット	4

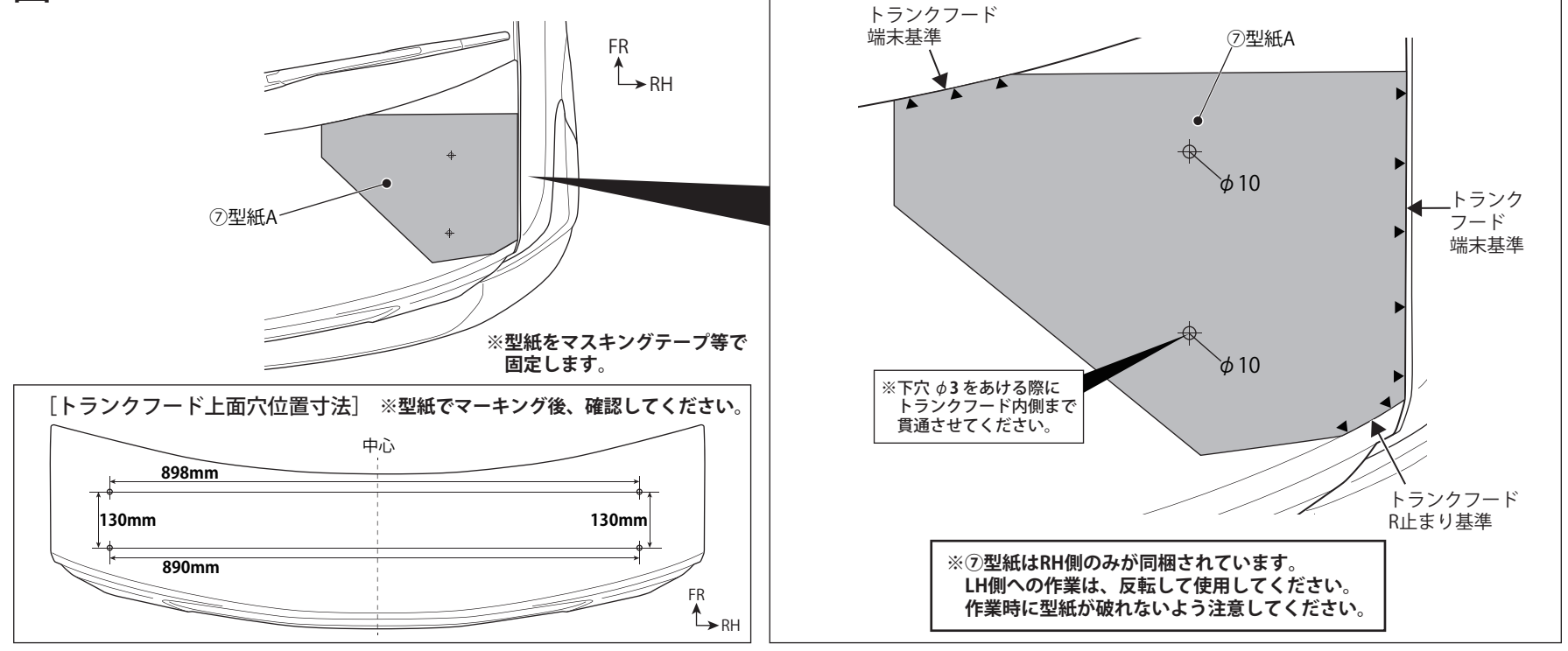
作業手順 ■ 取り付け前に必ず別紙注意事項をお読みください ■

1. トランクフード内側の内装パネルを外します。
2. 図1を参考に、⑦型紙Aを使用してトランクフード上面4ヶ所に穴位置をポンチ等でマーキングします。
3. マーキング位置にφ3→φ5→φ8の順番で下穴をあけ、φ10の本穴をあけます。
※トランクルーム内部に切粉が落ちないようにカバーしておいてください。

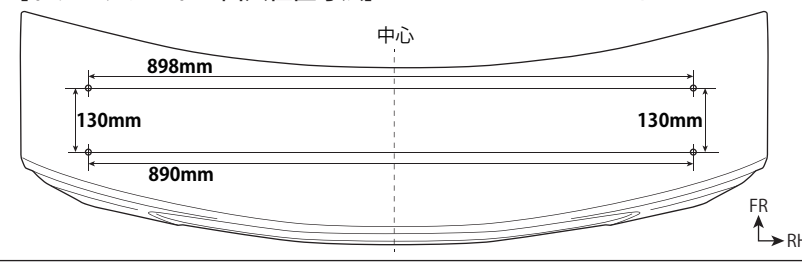
△トランク面の鉄板は非常に薄いので十分注意して穴あけしてください。

- ※φ3の下穴をあける際に、後方の穴位置のみ、トランクフード裏側まで貫通させてサービスホールの下穴にしておきます。
- ※穴あけ後は、加工穴周囲のバリを除去し、タッチアップペイント等で防錆処理を施してください。

【図1】 ※左右共通作業 (図はRH) 【トランクフード上面穴あけ】



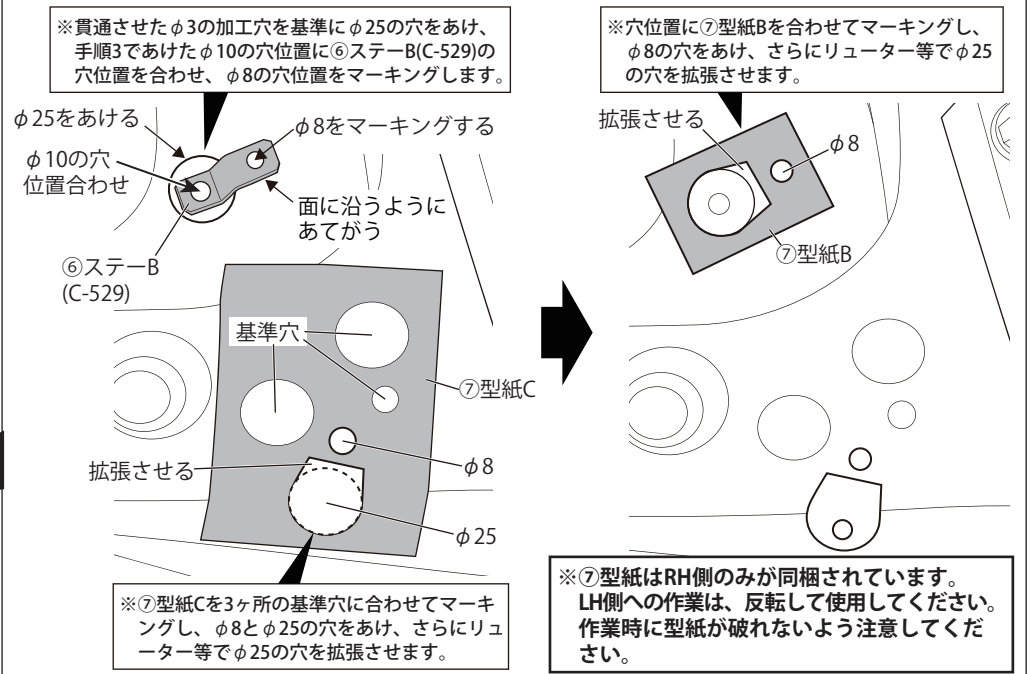
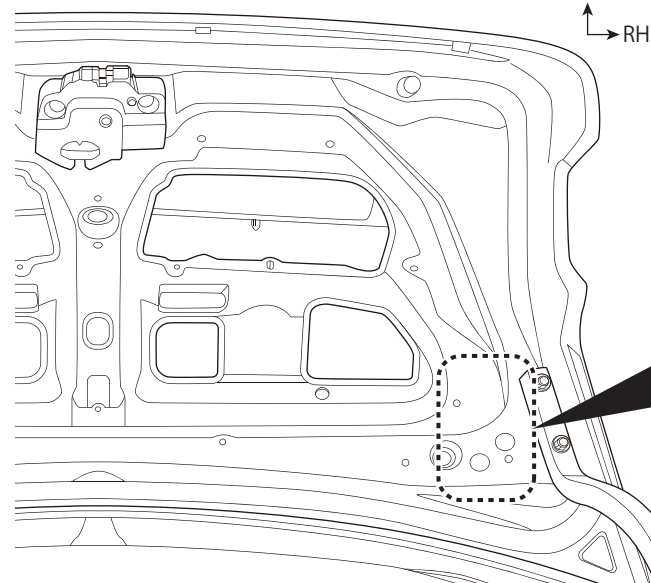
【トランクフード上面穴位置寸法】 ※型紙でマーキング後、確認してください。



※下穴φ3をあける際にトランクフード内側まで貫通させてください。

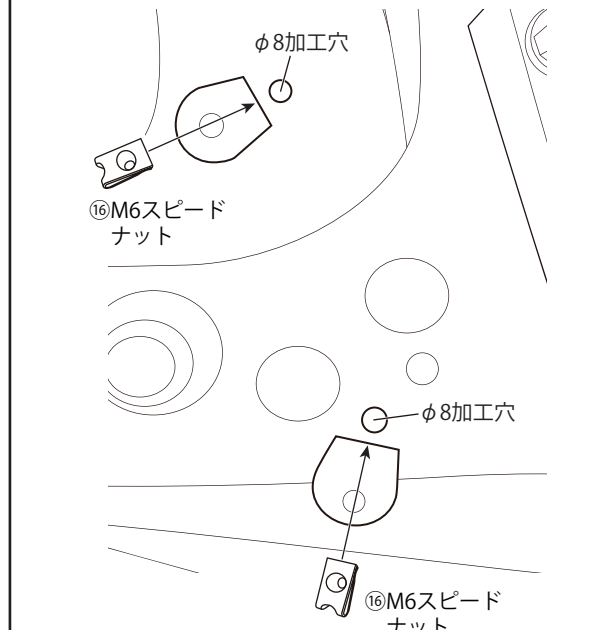
※⑦型紙はRH側のみが同梱されています。LH側への作業は、反転して使用してください。作業時に型紙が破れないよう注意してください。

【図2】 ※左右共通作業 (図はRH) 【トランクフード裏面の穴あけ】



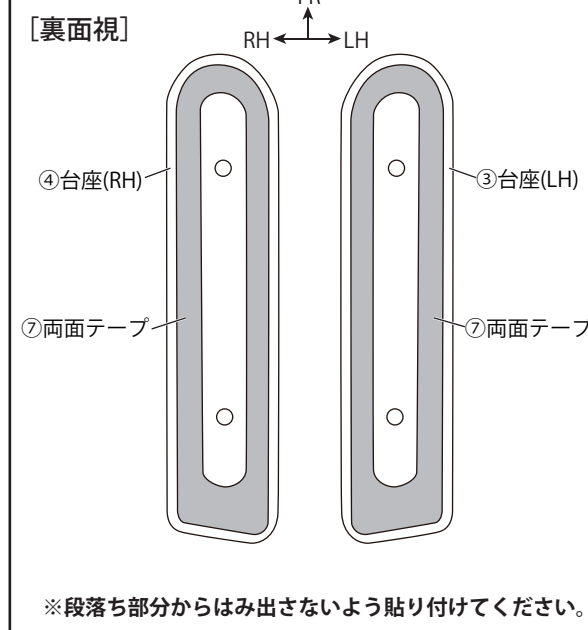
4. 図2を参考に、手順3で貫通させてあけた下穴φ3加工穴を基準にトランクフード裏面にφ25の穴をホールソーであけます。手順3であけたトランク面のφ10の穴位置に⑥ステーB(C-529)の穴位置を合わせてφ8の穴位置をマーキングし、φ8の穴をあけます。⑦型紙Bの穴位置を合わせてマーキングし、リユーターやベルトサンダー等でφ25の穴を拡張させます。
※穴あけ後は、加工穴周囲のバリを除去し、タッチアップペイント等で防錆処理を施してください。
5. 図2を参考に、⑦型紙Cを3ヶ所の基準穴に合わせてマーキングし、φ8とφ25の穴をあけ、さらにリユーターやベルトサンダー等でφ25の穴を拡張させます。
※穴あけ後は、加工穴周囲のバリを除去し、タッチアップペイント等で防錆処理を施してください。

【図3】 ※左右共通作業 (図はRH)



6. 図3を参考に、トランクフード裏面にあけたφ8加工穴に⑯M6スピードナットを取り付けます。

【図4】



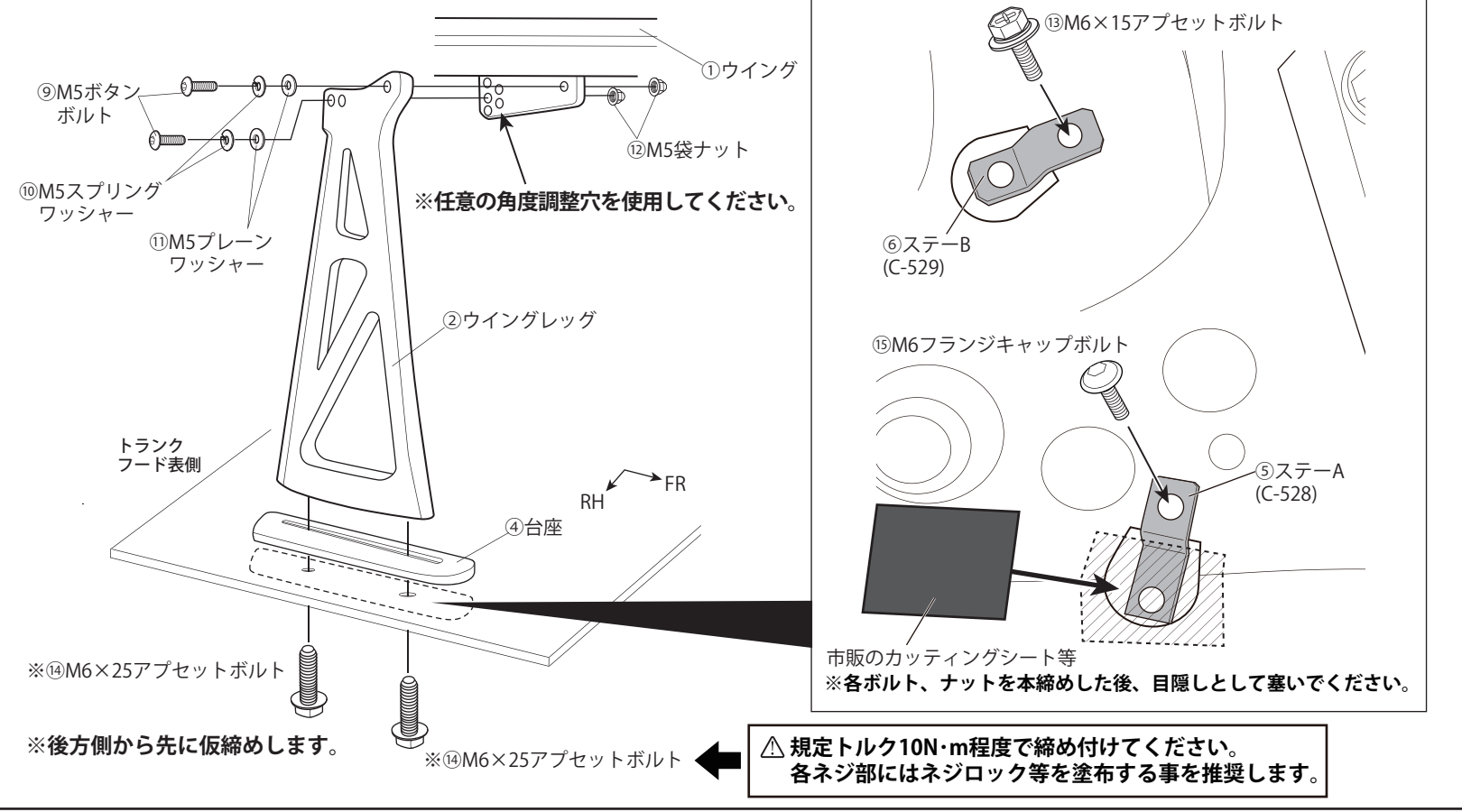
7. 図4を参考に、③④台座に⑧両面テープを貼り付けます。
※事前に貼り付け面をパーツクリーナー/シリコンオフ等で入念に清掃及び脱脂を行ってください。

次ページに続きます ➡

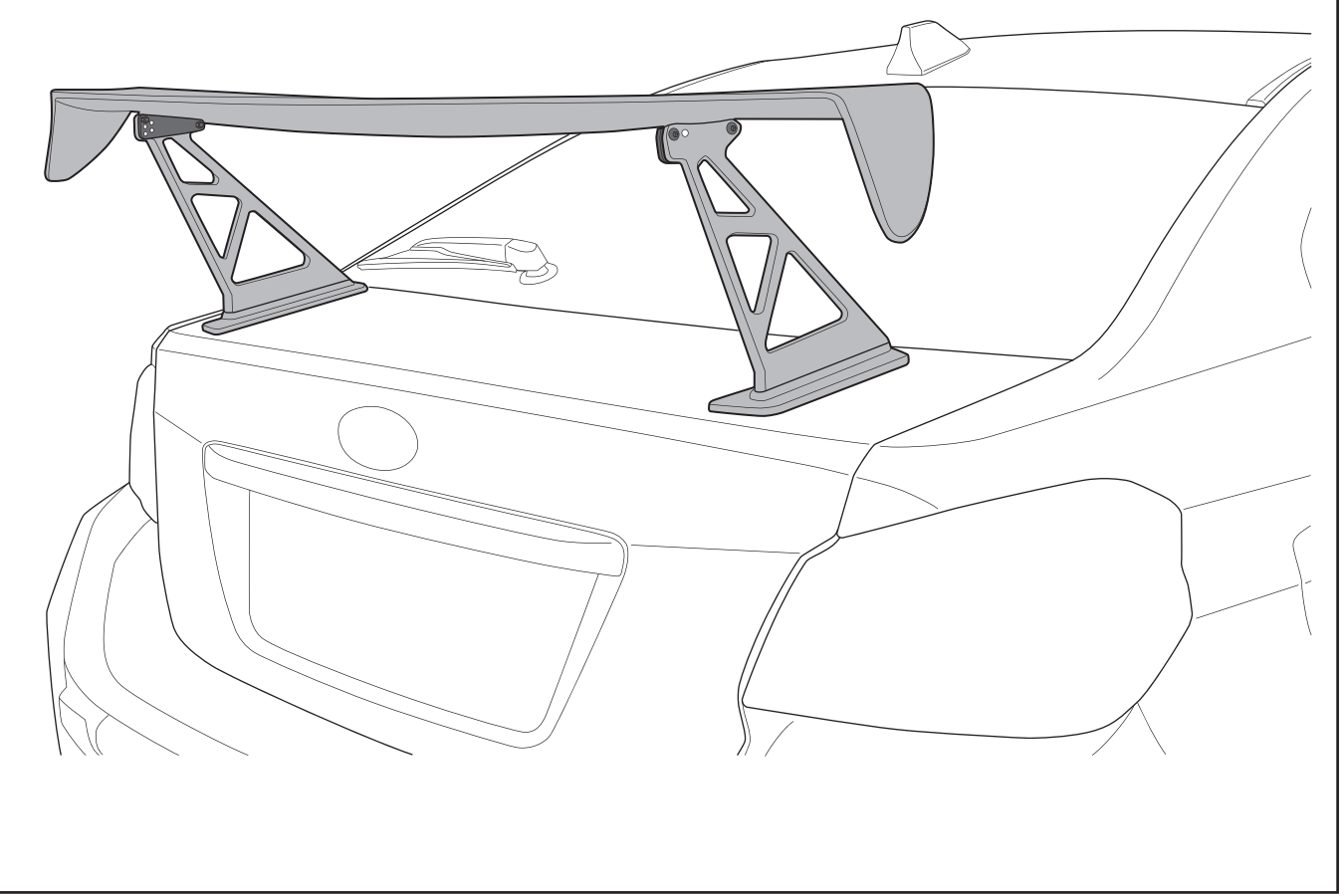
DAMD Inc.

株式会社 ダムド
〒242-0001 神奈川県大和市下鶴間45-1
TEL.046-271-5599 FAX.046-272-2266
http://www.damd.co.jp

図5 ※左右共通作業 (図はRH)



完成図



8. 図5を参考に、①ウイングを②ウイングレグに⑨M5ボタンボルト、⑩M5スプリングワッシャー、⑪M5プレーンワッシャー、⑫M5袋ナットで仮締めます。
 9. 図5【トランクフード内側】を参考に、トランクフード内側に⑤ステーA(C-528)を⑮M6フランジキャップボルト、⑥ステーB(C-529)を⑬M6×15アプセットボルトで仮締めます。
 10. ウイングAssyを③④台座にセットします。
※この時点では台座裏の両面テープ剥離紙は剥がさないでください。
 11. トランクフードを少しあげた状態でウイングAssyを穴位置に合わせてセットして内側から⑭M6×25アプセットボルトで後方側の⑥ステーB(C-529)の方から左右の②ウイングレグを仮締めます。
次にトランクフードをゆっくりと全開にして、前方側の⑤ステーA(C-528)を⑭M6×25アプセットボルトで②ウイングレグに仮締めます。
 12. 取付位置のバランスを見ながら、③④台座外周をトランクフードにマスキングテープ等で写し取り、ウイングAssyを一旦外します。
 13. ③④台座の両面テープの剥離紙を剥がして③④台座のみをトランクフードに軽く貼り付けます。
 14. 再度トランクフードを少しあげた状態でウイングAssyをセットして内側から⑭M6×25アプセットボルトで後方側の⑥ステーB(C-529)の方から②ウイングレグを締め込みます。
次にトランクフードをゆっくりと全開にして前方側の⑤ステーA(C-528)を⑭M6×25アプセットボルトで②ウイングレグに締め込みます。
手順8で仮締めた①ウイングと②ウイングレグのボルト、ナットも本締めします。
- △規定トルク10N・m程度で締め付けてください。各ネジ部にはネジロック等を塗布する事を推奨します。
- ※⑭M6×25アプセットボルトを締め込む際は、防水の為、コーキング剤等で隙間を埋めてください。
また、ウイングレグと台座の接合部の溝もコーキング剤等で隙間を埋めてください。
(コーキング剤がはみ出さないよう、マスキングしてください。)
15. トランクフード内側の内装パネルを復元します。
※図5【トランクフード内側】の⑤ステーA(C-528)部分の穴は内装パネルよりもはみ出して見えるので、市販のカッティングシート等で塞いでください。

DAMD Inc.

株式会社 ダムド
〒242-0001 神奈川県大和市下鶴間45-1
TEL.046-271-5599 FAX.046-272-2266
<http://www.damd.co.jp>

トランクフード端末合わせ

トランク端末から
85mm

φ10

160mm

トランクフード端末合わせ

型紙 A RH

※LH側は反転し使用してください

130mm

トランクフード端末合わせ

φ10

150mm

SCALE 1/1

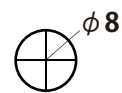
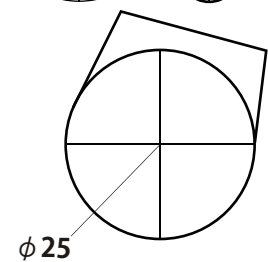
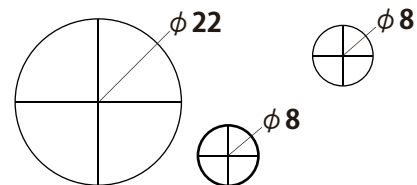
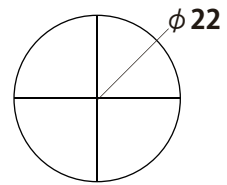
100mm

トランクフードR止まり合わせ

100mm

型紙 B RH

※LH側は反転し使用
してください



型紙 C RH

※LH側は反転し使用してください

